

間欠モーション式 FR-120型正ピロー包装機



トレー包装に 最適な設計の包装機

写真は印字装置オプション装着、
供給コンベア2mのものになります。

トレーに入った葉物やキノコ、鍋セットなどトレーの包装に幅広く対応



包装の様子を
動画で公開中!



EarthPack FR

検索



オススメ 可変フォーマー

製品、フィルム幅に対応できる可変式フォーマー採用フォーマー幅、フォーマー高さの調整が可能です。



オススメ

10種類のプログラムを 保存できる液晶画面搭載

保存した各種設定をボタンひとつで呼び出せるので、野菜変更時にかかる設定の手間を大幅に削減。作業時間の短縮と設定ミス防止につながります。

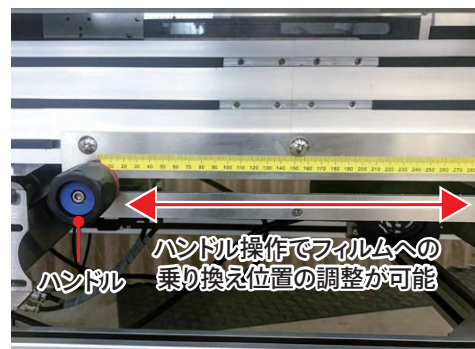
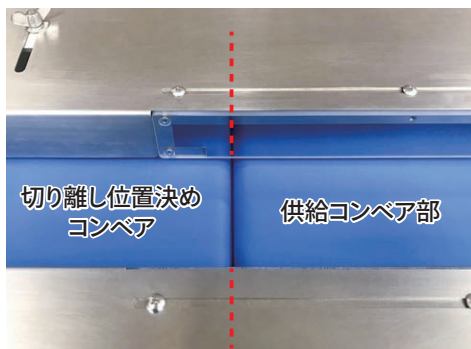


供給位置変更可変コンベア

包装長さ、製品が変更になった時にコンベア供給位置ハンドルにて供給位置を変更します。

コンベアは供給コンベアと切り離し位置決めコンベアが一体になっており、ハンドルを回し移動する事により製品のフィルムへの乗り移り位置の変更が可能です。

※300mmの移動が可能です。



フィルムシャフトでフィルム交換がさらに簡単に

ハンドルを回すだけで、フィルムがバーの中央の位置に来るように設計されています。フィルム交換時には、フィルム巻き台でテープ留めする事により、フィルムの通し間違いを防ぐ事ができます。



製品名	FR-120
包装能力	MAX40袋分 ※フィルム長さ、フィルム溶着により
フィルム幅	300mm～600mm ※サイズにより追加フォーマーが必要になります。
フィルム原反直径	MAX 300mm
包装可能長さ	長さ：80mm～400mm・幅：MAX 200mm・高さ：MAX 100mm
モーター	サーボモーター×3個 インダクションモーター×2個
ヒーター	縦ヒーター×2個・予熱ヒーター×2個・横ヒーター×4本
電源	単相 200V 3kw
エア源	0.5MPa 20NL/min
機械寸法	L4000mm(コンベア2m時)×W1060×H1439mm(フィルム未装着時)
機械重量	500kg

●色、仕様などを予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

【オプション】

- コンベア長さ
- 日付印字装置
- 印字検査装置
- 噛み込み検知
- フィルムつなぎ目検知
- ガセット装置
- エアー抜き装置

【前後オプション】

- コンベア各種
- ロータリーテーブル
- ウェイトチェッカー
- 金属検出器
- X線検査装置
- オートラベラー

株式会社 **ベビーロック** 包装機事業部 www.babylock.co.jp/company/

本社 / 〒102-0073 東京都千代田区九段北1-11-11 TEL03(3265)3541(直) FAX 03(3265)2282

大阪 / 〒536-0022 大阪府大阪市城東区永田2-11-7 JM76A TEL 06(6967)3400 FAX 06(6967)3402
福岡 / 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎1-6-15 TEL 0942(44)7921 FAX 0942(44)7931

代理店