



967

PURE / ECO/ CLASSIC

厚物縫製用 1 本針本縫いフラットベッドマシン  
バレルシャトル

Single needle lockstitch flat bed machines with  
barrel shuttle hook for heavy-weight sewing materials



# 967 PURE / ECO / CLASSIC

## H-TYPE –大型、確実かつ正確 / H-TYPE – large, confident, precise

### H-TYPE 967 - 極限縫製に対応するスペシャリスト

テクニカルテキスタイルの分野では、極端な素材厚や糸サイズ、ステッチ長さ、押えストローク、縫製速度に関する膨大な性能パラメータ、さらに現代の生産工程で同時に求められる最大の効果など、常に需要が高まっているため、縫製技術は新しい課題に直面しています。デュルコップアドラーはこれらの課題に取り組み、その結果、パワフルで高性能な H-TYPE シリーズを発表しました。

デュルコップアドラーは、H-TYPE により、「ヘビーデューティー縫製アプリケーション」の世界における生産性と効率性の新しいスタンダードを確立しました。頑丈な構造、優れた性能、パワフルで効果的な総合送り、革新的なドライブテクノロジーとモダンなデザインにより、H-TYPE 967 は最大の貫通力と素晴らしい縫製ダイナミクスを特徴としています。

#### H-TYPE 967 PURE / ECO / CLASSIC の特徴:

- Nm5/3 までの極太糸で縫製しても、優れたステッチパターンと常にタイトな縫い目が得られます。
- 幅 420mm (ロングアーム仕様 1,000mm)、高さ 225mm の大きなクリアランスで、大面積素材の取り廻しを容易にします。
- 組み立て縫い、飾り縫い用に最大 15mm の縫い目長さまで可能
- 30mm までの非常に高い押え上げ量により、かさばる材料の送り出しや取り出しが容易になります。
- XL バレルシャトル釜による高い生産性 - 標準釜に比べボビン容量が 70%アップ。
- 12mm までの交互上送りにより、高さの異なる素材でも安全に乗り越えられます。
- オプション装備「ヘビーデューティーアプリケーション」; 三角形の偏心により、搬送の改善、高い牽引力、非常に厚い素材でも均一なステッチが可能 (EX ワークのみ、967-100382-100 は不可)

#### H-TYPE 967 ECO / CLASSIC - さらなるアドバンテージ。

- モーター駆動のボビン巻き上げ機と巻き上げアシストを一体化。
- 貫通力を高める一体型ソーイングドライブ
- DAC クラシックコントロールと多機能コントロールパネル OP1000 の組み合わせ
- 人間工学に基づき配置されたお気に入り機能を配置できる統合手元ボタン
- 電子ハンドホイールの機能を備えた電子針位置決め ("Jog-Dial")
- 最大縫製速度 1,250 針/分

#### H-TYPE 967 CLASSIC - さらなるアドバンテージ。

- 糸切り装置、電空式押え上げ装置、自動返し縫い装置、LED ソーイングランプ、メンテナンスランプなど、CLASSIC バージョンに対応した装備。
- 極太縫製糸の安全できれいな切断を保証する堅牢な糸切り機

### H-TYPE 967 – specialist for extreme sewing applications

Due to the continuously growing demands in the field of technical textiles with regard to extreme material thicknesses and thread sizes, the enormous performance parameters concerning stitch length, foot stroke and sewing speed as well as the simultaneously required maximum effectivity in modern production processes the sewing technology is confronted with new challenges. Dürkopp Adler has met these challenges and as a result presents the powerful and high-performance series H-TYPE. With the H-TYPE Dürkopp Adler is setting a new standard for productivity and efficiency in the world of "heavy-duty sewing applications". With its robust construction, the outstanding performance parameters, powerful and effective triple feed, an innovative drive technology and modern design the flat bed machine H-TYPE 967 is characterized by maximum penetration force and impressive sewing dynamics.

#### H-TYPE 967 PURE / ECO / CLASSIC – Your advantages:

- Excellent stitch pattern and constantly tight stitches, even when sewing with extremely thick threads up to Nm 5/3
- The large clearance, 420 mm (longarm version 1,000 mm) wide and 225 mm high, facilitates the handling of large area workpieces
- Up to 15 mm long stitches for assembly and decorative seams
- The extremely high sewing foot lift up to 30 mm facilitates the feeding and removing of bulky workpieces
- High productivity due to the XL barrel shuttle hook – 70% larger bobbin capacity in comparison to the standard hook
- The alternating top feed up to 12 mm allows the safe climbing over differently high material plies
- Optional equipment "heavy-duty applications": Improved transport, higher tractive force and uniform stitch tightening in very thick material thicknesses due to triangular eccentric (only ex works, not for 967-100382-100)

#### H-TYPE 967 ECO / CLASSIC – additional advantages:

- Integrated, motor-driven bobbin winder with winding assistant
- Integrated sewing drive for maximum penetration force
- DAC classic control with multifunctional control panel OP1000
- Integrated keypad with ergonomically arranged favourite key
- Electronical needle positioning ("Jog-Dial") with the functionality of an electronical hand wheel
- Max. sewing speed 1,250 stitches/min.

#### H-TYPE 967 CLASSIC – additional advantages:

- Equipment features corresponding to the CLASSIC version like thread trimmer, electropneumatic sewing foot lift, automatic backtacking, integrated LED sewing lamp and maintenance indicator
- Robust thread trimmer guarantees a safe and clean cutting of extremely thick sewing threads

# 967 PURE / ECO / CLASSIC

4つのサブクラス/ *Four subclasses*



## H-TYPE 967-100080 PURE:

フラットベッドマシン、電動・空圧駆動機能なし、XL バレルシャトル釜とペダルによる手動式押え上げ装備（DAC eco コントロールと駆動モーターをオプションで装備）。

Flat bed machine without electrically and pneumatically operated functions, equipped with XL barrel shuttle hook and manual sewing foot lift via pedal (optional with DAC eco control and drive motor)



## H-TYPE 967-100180 ECO:

XL バレルシャトル釜、針位置決め、自動押え上げ、自動返し縫いなどの基本機能を備えた一体型マシン、DAC クラシックコントロール、多機能コントロールパネル OP1000、一体型ミシンドライブを搭載したフラットベッドマシンです。

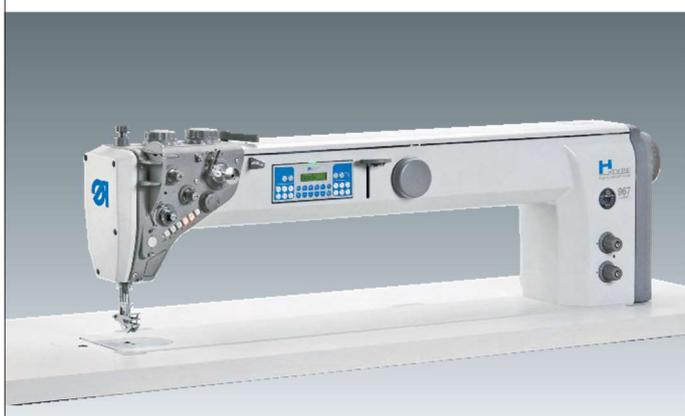
Flat bed machine equipped with XL barrel shuttle hook, integrated sewing drive with basic functions like needle positioning, automatic sewing foot lift and optional automatic backtacking, DAC classic control with multifunctional control panel OP1000 and integrated sewing drive



## H-TYPE 967-100382 CLASSIC:

XL バレルシャトル釜、糸切り装置、内蔵型第2縫い目長さ、膝スイッチによるクイックストローク調整、押え上げ装置、自動返し縫い装置、多機能操作パネル OP1000 搭載 DAC クラシックコントロール、内蔵型ミシンドライブ搭載フラットベッド型マシン。

Flat bed machine equipped with XL barrel shuttle hook, thread trimmer, integrated second stitch length, quick stroke adjustment via knee switch, sewing foot lift, automatic backtacking, DAC classic control with multifunctional control panel OP1000 and integrated sewing drive



## H-TYPE 967-100382-100 CLASSIC:

XL バレルシャトル釜、糸切り装置、第2縫い目長さ調整装置、膝スイッチによるクイックストローク調整、押え上げ装置、自動返し縫い装置、DAC クラシックコントロール、多機能コントロールパネル OP1000、ミシンドライブ搭載のロングアーム仕様フラットベッド型マシンです。

Flat bed machine as longarm version equipped with XL barrel shuttle hook, thread trimmer, integrated second stitch length, quick stroke adjustment via knee switch, sewing foot lift, automatic backtacking, DAC classic control with multifunctional control panel OP1000 and integrated sewing drive

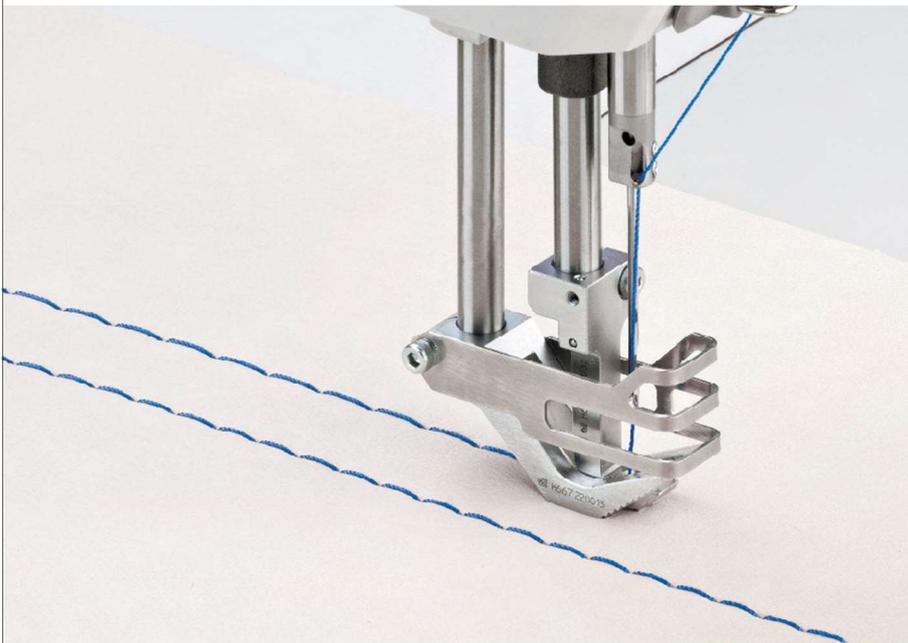
# 967 PURE / ECO / CLASSIC

## 使用用途 / The applications



オプションの「ヘビーデューティー・アプリケーション」(例：研磨ホイール用)では、三角形のエキセントリックにより、搬送性の向上、高い牽引力、非常に厚い材料でも均一なステッチを実現しました。

With the optional equipment for "heavyduty applications", e.g. for polishing wheels, an improved transport, a higher tractive force and uniform stitch tightening in very thick material thicknesses is achieved by triangular eccentrics.



XL バレルシャトル釜と組み合わせた搬送運動により、最大縫い目長さ 15mm まで。極太縫製糸の加工が可能です。

The transport kinematics combined with the XL barrel shuttle hook allows the processing of extremely thick sewing threads up to a maximum stitch length of 15 mm.

最大 12mm までの交互上送りにより、高さの極端に異なる布地でも安全に乗り越えられます。

The extreme alternating top feed up to 12 mm max. enables the safe climbing over differently high fabric plies.



# 967 PURE / ECO / CLASSIC

使用用途 / *The application*



H-TYPE は、幅広い縫い目長さ、強力な材料送り、大きな貫通力により、重量のあるキャリングベルトの縫製に最適な条件を備えています。

The large range of stitch lengths, the powerful material feed and the enormous penetration force of the H-TYPE offer ideal conditions for sewing heavy-duty carrying belts.



H-TYPE は、大きな押え上げ量と極端な厚さの素材でも問題なく加工できる為、テクニカルテキスタイルに関する組み立て縫製に適しています。

Due to the large sewing foot lift and the trouble-free processing of extreme material thicknesses the H-TYPE is ideally suited for assembly seams in technical textiles.

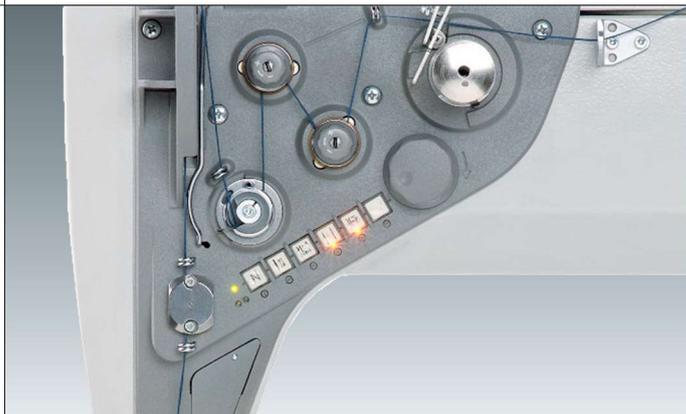
H-TYPE 967-100382-100 の大きなクリアランスは、大きな面積の材料やかさばる材料の縫製において、材料の取り扱いを容易にします。

The large clearance of the H-TYPE 967-100382-100 facilitates the material handling when stitching through large area and bulky workpieces.



# 967 PURE / ECO / CLASSIC

高性能技術 / High-performance technology



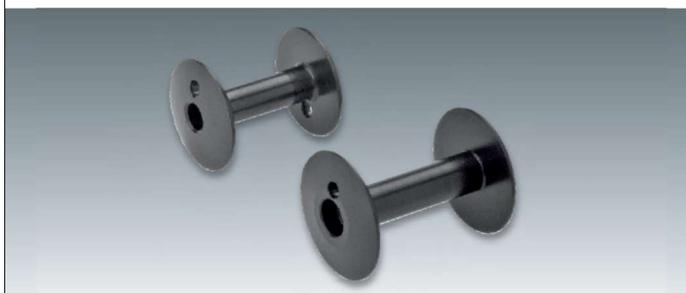
電子ハンドホイールの機能を持つ「ジョグダイヤル」、巻き上げアシストを備えたモーター駆動ボビンワインダー、お気に入り機能を割り当てられる統合手元ボタン、オプションの糸切り装置など、969 の優れた装備の一例です (969 ECO / CLASSIC のみ)。

The "Jog-Dial" with the functionality of an "electronical hand wheel", the motor-driven bobbin winder with winding assistant, an integrated keypad with favourite key as well as the optionally available thread nipper are just a few examples of the excellent equipment features (for 969 ECO / CLASSIC only)



XL バレルシャトル釜は、極太糸にて縫製しても完璧な縫製結果を得ることができます。

The XL barrel shuttle hook allows perfect sewing results, even when processing extremely thick sewing threads.



H-TYPE 967 は、XL バレルシャトル釜を標準装備しています。ボビン糸容量がクラス 204 などに比べ 70% アップし、ボビンの交換が大幅に軽減されます。

The H-TYPE 967 is equipped with a standard XL barrel shuttle hook. Due to the bobbin thread capacity increased by 70% in comparison e.g. to class 204 bobbin changes are reduced significantly.



H-TYPE967 には、針先のスタイルを幅広く選択できる針システム 794 (標準) と、極厚の素材に対応する針システム 1000H の 2 つの針システムを使用することができます。

The following two needle systems can be used for the H-TYPE 967: needle system 794 (standard) with a wide selection of needle tip styles or needle system 1000H for extreme material thicknesses



このクラスのために特別に強化されたマシンスタンドは、安定性と振動の補正に関して、最適な動作条件を保証します。追加ペダル (オプション) により、素材取り廻す作業を妨げることなく、返し縫い縫製を行うことができます。

The machine stand especially reinforced for this machine class guarantees optimum operating conditions with regard to stability and compensation of vibrations. An additional pedal (optional) enables reverse sewing without disturbing the material handling.

## オプション装備。

<b>0967 590024</b>	針冷却、上面 (967-190080 は除く)
<b>0867 592124</b>	最大 2 つの追加機能を作動させるための追加ペダル (967-100080 は不可)
<b>0967 590034</b>	スレッドニッパー、電磁式、縫い始めに上糸を素材の下に引き込むのに使用 (967-100080 は不可)
<b>N800 080041</b>	ローラーとストレートガイドの組み合わせ、右、蝶番式、調整範囲。0 - 42 mm
<b>9880 969001</b>	モーターと DAC-eco を備えたドライブパッケージ (967-100080 の場合のみ)

## Optional equipments:

<b>0967 590024</b>	Needle cooling, on top (not for 967-190080)
<b>0867 592124</b>	Additional pedal for activating of max. two additional functions (not for 967-100080)
<b>0967 590034</b>	Thread nipper, electromagetic, for pulling the top thread underneath the material during the seam beginning (not for 967-100080)
<b>N800 080041</b>	Combined roller and straight guide, right, hinged, adjustment range: 0 - 42 mm
<b>9880 969001</b>	Drive package with motor and DAC-eco control (only for 967-100080)

# 967 PURE / ECO / CLASSIC

## テクニカルデータ / The technical data



	縫い目長さ	針数/分	素材	1本針	本縫い	バレルシャトル釜特大 (XL)	総合送り	
	Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Lockstitch	Barrel shuttle hook, extra large (XL)	Bottom feed, needle feed and alternating feet	
	[mm] max.	[min-1] max.						
967-100080	15	1.000	MS / S	●	●	●	●	○*
967-100180	15	1.250	MS / S	●	●	●	●	○*
967-100382	15	1.250	MS / S	●	●	●	●	○*
967-100382-100	15	1.250	MS / S	●	●	●	●	○*

「ヘビーデューティアプリケーション」装置。三角エキセンによる搬送性の向上、高い牽引力、極厚の材料でも均一な縫い目の締まり（出荷時のみ※）。

Equipment "Heavy-duty applications": Improved transport, higher tractive force and uniform stitch tightening in very thick material thicknesses due to triangular eccentric (can only be ordered ex factory\*)

	A = 縫製時の高さ B = 持ち上げ時の高さ	押え上げ	クイックストローク調整 ダイヤルで調整可能 手元スイッチ/膝スイッチ	2つの縫い目長さ 制御	糸切り	自動返し縫い	自動第2系調子	スレッドニッパー 縫い始めがきれい
	A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting	Sewing foot lift	Quick stroke adjustment adjustable by dial activated by hand switch / knee switch	Control for two feed lengths	Thread trimmer	Seam backtracking, automatic	Additional thread tension, automatic	Thread nipper for a neat seam beginning
	A [mm] max. B [mm] max.							
967-100080	19 / 26**	30	●Ma					
967-100180	19 / 26**	30	●A			○		○
967-100382	19 / 26**	30	●A	●	●	●40***	●	○
967-100382-100	19 / 26**	30	●A	●	●	●40***	●	○

● = 標準装備、○ = オプション装備、MS = 中厚~厚物素材、S = 厚物素材、Ma = ペダルによる操作、A = 自動、空気圧で制御。  
 \* = 最大、800 ステッチ/分、縫い目長さ最大、9 mm (工場出荷時のみ注文可能、外部変換不可)、\*\* = 針システム 794 の場合、最大 19mm、針システム 1000H の場合、最大 26mm。  
 \*\*\* = 残糸長 [mm]; \*\*\*\* = 追加装備 9880 969001 (ドライブパッケージ) 併用時のみ  
 ● = Standard equipment; ○ = Optional equipment; MS = Medium weight to heavy weight material; S = Heavy weight material; Ma = Manual via pedal; A = Automatic, pneumatically controlled;  
 \* = Max. 800 stitches/min., stitch length max. 9 mm (can only be ordered ex works, no external conversion possible); \*\* = 19 mm max. with needle system 794; 26 mm max. with needle system 1000H;  
 \*\*\* = Remaining thread length [mm]; \*\*\*\* = Only with additional equipment 9880 969001 (drive package)

	交互押えストローク	針の位置決め 電子制御	モーター駆動 ボビンワインダー	内臓 LED ライト	メンテナンス インジケータ	プログラム制御 操作パネル OP1000	必要エア-量 ストローク/エア-圧	使用可能な 針システム	針サイズ	合繊糸 コア糸	編組糸
	Stroke of the alternating sewing feet	Electronical needle positioning	Integrated bobbin winder, motor driven	Integrated LED sewing light	Mainte- nance indicator	Program control, operating panel OP1000	Air requirement per stroke / Air pressure	Usable needle systems	Needle size	Synthetic / Core thread	Braided yarn
							[NL] [bar]			[Nm] max.	max.
967-100080	12							794 / 1000H	120 - 300	5/3	0,8 - 1,6
967-100180	12	●	●	○	○	●	0,7 6	794 / 1000H	120 - 300	5/3	0,8 - 1,6
967-100382	12	●	●	●	●	●	0,7 6	794 / 1000H	120 - 300	5/3	0,8 - 1,6
967-100382-100	12	●	●	●	●	●	0,7 6	794 / 1000H	120 - 300	5/3	0,8 - 1,6

	公称電圧	定格出力	ミシン頭部 重量	寸法 (長さ、幅、高さ)	フトコロサイズ Clearance	モーター内蔵/フトコロサイズ With built-in motor / Clearance	モーター内蔵/フトコロサイズ With built-in motor / Clearance
	Nominal voltage	Rated power	Weight, sewing head [kg]	Dimensions (Length, Width, Height)	Clearance	With built-in motor / Clearance	With built-in motor / Clearance
	[V], [Hz]	[W] max.		[mm] max.	C [mm] D [mm]	C [mm] D [mm]	C [mm] D [mm]
967-100080	1x230V, 50/60 Hz****	375****	90	1.200 600 1.700	420 225		
967-100180	1x230V, 50/60 Hz	375	90	1.200 600 1.700		225	
967-100382	1x230V, 50/60 Hz	375	90	1.200 600 1.700		420 225	
967-100382-100	1x230V, 50/60 Hz	375	~ 145	1.900 600 1.700			1.000 225



DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail [marketing@duerkopp-adler.com](mailto:marketing@duerkopp-adler.com)

[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)



本社	〒102-0073	東京都千代田区九段北 1-11-11 (第 2 フナトビル)	TEL; 03-3265-2851
大阪	〒536-0022	大阪府大阪市城東区永田 2-11-7 (JM76A)	TEL; 06-6967-3400
福岡	〒839-0841	福岡県久留米市御井旗崎 1-6-15	TEL; 0942-44-7921



BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative