

## 867-M PREMIUM

中厚物 1本針・2本針本縫い平ベッド  
ダイレクトドライブ デジタル制御マシン

Single or twin needle lockstitch flat bed machines with integrated direct drive and digitally programmable setting elements for medium-heavy duty applications



# 867-M PREMIUM

## 未来志向のテクノロジー

## Future-oriented technology

### 縫製プロセスの最適化を目指すインテリジェントマシン プレミアムクラスの特長

- デジタルプログラム可能な設定項目
  - ピッチ
  - 糸調子
  - 上送りのストローク
  - 押さえ上げ
  - 押さえ圧
- 品質と生産性の向上
  - 生地の厚みに応じた自動調節
  - 複雑なシームプログラムの作成
  - 再現性の高い縫製結果
  - インダストリー4.0への対応

### プログラム対応の縫製プロセス

マシンの中核を担う要素は、純粋な機械要素である「釜」です。M-TYPEシリーズの開発当初からの最大の特長は、毎針ごとに高精度なスチール製の機械部品によって作り出される完璧な縫製品質です。最新の電子機器の使用により、承認された縫製技術をさらに持続的に改善するための大きな可能性が生まれます。我々は、この可能性を活かし、一貫してM-TYPEプレミアムのプログラムレベルを向上させてきました。

867-Mプレミアムのサブクラスに応じたデジタルプログラム可能な設定項目が分類されています。必要な縫製パラメーターは、すべて操作パネル上で直感的に設定でき、いつでも呼び出して再現可能です。機械に保存された設定や、シームプログラムをいつでも呼び出し、常に完璧な縫製品質を再現することができます。この特長が、設定に要する時間や労力を大幅に削減し、生産工程において効率や品質を向上させることは明らかです。

プレミアムクラスのドライブは、革新的なコンセプトに基づいています。パワフルなソーイングドライブがマシンヘッドに組み込まれており、「DACコンフォートコントロール」により制御されています。標準の操作パネルOP3000は、パラメーターの操作性および貫通力、原動力、位置決め正確性により、完璧なパフォーマンスを発揮します。さらに、オプションのパネル「コマンダーベーシック」と「コマンダープロ」は、機械の制御を個別に設定することができる機能を拡張し、使いやすく直感的な操作を可能にしています。

### 「Industry 4.0」に対応

「Industry 4.0」とは、機械をネットワークに接続するテクノロジーです。データマネジメントとコントロールシステムを構築します。通常、世界中で行われている機械の操作確認は、消費時間とコストがかかります。ネットワーク化することにより、操作の大部分を集中管理し、自動化することができます。サーバーを経由して、接続したすべての機械から重要な情報を取り出し、一括に集約して保存することができ、処理能力を高め、製造ラインをより最適化することができます。プレミアムクラスの機械はすべて、すでにネットワーク接続が可能で、必要な条件はすべて揃っています。

The intelligent machines for the optimization of sewing processes - PREMIUM advantages:

- Digitally programmable setting elements:
  - Stitch length
  - Thread tension
  - Top feed stroke
  - Sewing foot lift
  - Sewing foot pressure
- More quality and productivity by:
  - Automatic machine adjustment based on material thickness detection
  - Creation of complex seam programs
  - Reproducible sewing results
  - Full “Industry 4.0” connectivity is possible

### Program-supported sewing processes

The core of our industrial sewing machines is and remains a purely mechanical element: the hook. With every stitch this high-precision machine component made of steel produces an excellent sewing result by which our machines of the M-TYPE series have been characterized from the very beginning. Another enormous potential for a further sustainable improvement of the approved sewing technology is offered by the use of modern electronics. We have consistently taken advantage of these possibilities to create the program level M-TYPE PREMIUM.

The subclasses of the 867-M PREMIUM are characterized by digitally programmable setting elements. All required sewing parameters are intuitively set at the operating panel and can reproducibly be called up at any time. The advantages are obvious: The significant reduction of set-up times by calling up saved machine settings or complex seam programs with always reproducible sewing results increase effectivity and quality within the production process.

The innovative drive concept of this machine class consisting of a powerful sewing drive integrated in the machine head combined with our “DAC comfort control” and the standard operating panel OP3000 provides these operating means with excellent performance parameters with regard to penetration power, dynamics and positioning accuracy. The optional touch panels “Commander Basic” and “Commander Pro” extend the individual setting options for machine control through intuitive and user-friendly operation.

### The M-TYPE 867-M PREMIUM is “Industry 4.0 ready”

“Industry 4.0” is a technology for the connection of machines to the network. It creates the preconditions for data management and controlling system. Usually the check of machines operating all over the world is time-consuming and cost-intensive. By means of networking a large part of operations can be centralized and automatized. Via a server important data of all connected machines can be gathered, stored and further processed to optimize the production. All PREMIUM machines are completely linkable and meet the necessary requirements already now.

## 縫製工程のデジタル化が現実に

デュルコップアドラーが提供するブランド、QONDACは、繊維業界のデジタル化の未来を象徴する製品を提供しています。製品には、縫製結果に直接影響を与える制御装置や操作パネル等のハードウェアはもちろん、さらに進んだハードウェアとソフトウェアが含まれています。それらを利用して、製造に関わるすべてのデータの記録と評価を管理し、ボトルネックを特定するのに役立ちます。

QONDACネットワークは新しい繊維業界のモニタリングシステムです。洗練されたソリューションにより機械をネットワーク化し、リアルタイムで製造フローをコントロール、技術サービスおよびメンテナンスタスクをデジタル化します。

QONDACネットワークは、デュルコップアドラーの制御装置DACクラシックおよびDACコンフォート搭載の工業用ミシンと互換性があります。

QONDACとは- ドイツの電子機器ブランド、デュルコップアドラーが提供する、繊維業界向けの「Industry 4.0」に向けたソリューションです。

## システムの特長

- ローカルサーバーでデータを厳密に管理
- 機械を既存のネットワークインフラに有線で接続し、統合可能
- 1ソリューションにつき最大1500台の機械をネットワークに接続可能
- データ転送の暗号化
- 現在および今までの機械のデータを可視化
- 製造ラインの「デジタルツイン」を創造
- 接続する機械と製造データの集中管理とリアルタイム分析
- ワークステーションやモバイル機器からシステムへアクセス可能
- タッチパネル「コマンダーベーシック」「コマンダープロ」ではHDビデオやPDFの取り込みが可能

## システムの内容

- ダッシュボードとウィジェットツール
- フォーミュラツール
- フローデザイナーと表示
- プロセス表示
- アーティクルデジタル化ツール
- 重要な値の定義と可視化
- モニタリングツール
- ユーザー管理、システム管理ツール、ライセンス管理



Digitalized sewing production becomes reality

With the brand QONDAC Dürkopp Adler offers products for the future age of digitization in the textile industry. The product range includes hardware products, such as controls and operator panels with a direct influence on the sewing result, and further hardware and software products, which can, for example, take care of the overall recording and evaluation of production data and thus uncover bottlenecks.

QONDAC NETWORKS is the new production monitoring system for the textile industry. The sophisticated machine network solution controls the production flow in real time and digitizes your service and maintenance tasks.

QONDAC NETWORKS is initially be compatible with all Dürkopp Adler industrial sewing machines controlled by either a DAC classic or DAC comfort.

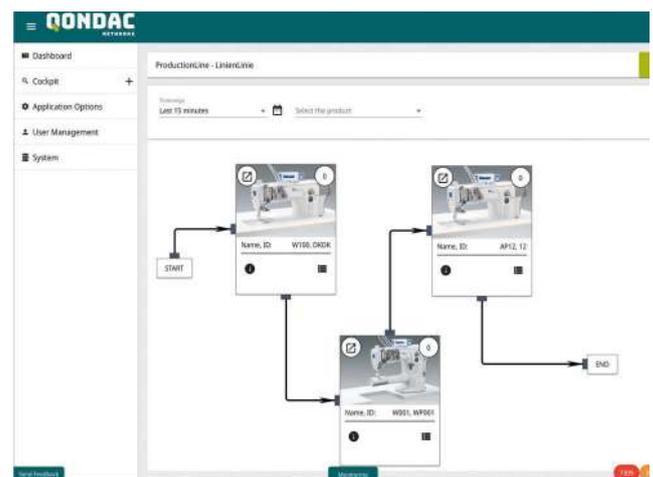
QONDAC - the electronics brand of Dürkopp Adler AG from Germany for industrial 4.0 solutions in the textile industry ([www.qondac.com](http://www.qondac.com)).

## System Features:

- Secure data management on local servers
- Wired integration of the machines into existing network infrastructures possible
- Up to 1,500 machines can be networked with only one solution
- Encrypted data transmission
- Visual display of live and historical machine data
- Creation of "digital twins" from production lines
- Central control and real-time analysis of obtained machine and production data
- System access via workstation or mobile devices
- Commander Basic / Pro touch panel with support for HD video and PDF content

## System Content:

- Dashboard and widget tool
- Formula tool
- Flow designer & view
- Process view
- Article digitalization tool
- Definition and visualization of critical values
- Monitoring tool
- User management, system administration tool and License management



# 867-M PREMIUM

## プログラム制御、操作パネル

## Program control, operation panels



### オプション操作パネル「コマンダーベーシック」「コマンダープロ」のプログラム制御

特定のアプリケーションに対してM-TYPEプレミアムシンの大きな可能性を活用するには、直感的な操作が必要不可欠です。新しい操作パネル「コマンダー」は、まさにそのために開発されました。7インチ、タッチパネル式の操作パネルは、近代的なユーザーインターフェースを備えています。アイコンが自在に配置でき、オートマテックモード、マニュアルモード双方のメイン画面を、使用するお客様に応じた設定にすることが可能です。パワフルなプログラミングツールに加え、「コマンダー」は、登録されたオペレーターに対する広範な権限許可システムを搭載しています。作業工程表や、操作説明書等のPDFの表示や、手順動画(チュートリアル)の再生ができることは「コマンダーベーシック」の強みの一つです。「コマンダープロ」は、さらにM-TYPEプレミアムシンとQONDACの完全な統合を可能にしています。また、この操作パネルは、機械のネットワーク接続を簡単にするため、イーサネットインターフェースを搭載しています。



### Program control with optionally operating panel "Commander Basic / Pro"

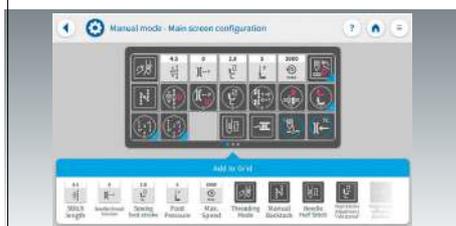
In order to exploit the enormous potential of an M-TYPE PREMIUM machine for specific applications, intuitive operation is essential. The new "Commander" operating panel was designed precisely for this requirement. The modern user interface of the 7" touch-screen operating panel, with freely positionable functional tiles, enables a customer-specific adjustment of the main screen in manual mode as well as in automatic mode. In addition to a powerful programming tool, the "Commander" has an extensive authorization management system for registered operators. Displaying PDF files such as work plans or operating instructions as well as playing video sequences (tutorials) is another strength of "Commander Basic". Complete QONDAC integration of an M-TYPE-PREMIUM machine enables the "Commander Pro". This operating panel also has an Ethernet interface for easy networking of the machine.



### 「マニュアルモード」のメイン画面

絵表示のアイコンにより、機械の機能に関連した設定が分かりやすくなりました。マルチファンクションアイコンは、機能を起動させるだけでなく、対応したパラメーター数値を同時に調節することができます。

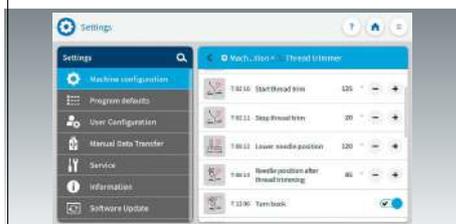
Main screen "Manual mode" - Pictogram-oriented function tiles allow easy setting of the relevant machine functions. Multi-function tiles allow not only the activation of a function but also the simultaneous adjustment of the corresponding parameter values.



### メイン画面のカスタマイズ

縫製モードの双方のメイン画面は、お客様の仕様に応じて構成することができます。アイコンを追加したり消したりするだけで、個人の使いやすさに応じて機能の幅が広がります。

Custom Main Displays - The main screens of both sewing modes can be configured to customer specifications. By simply adding or removing tiles, the range of functions is adapted to individual requirements.



### パラメーター設定 (例:糸切り)

パラメーターはすべて画面上で調整することができるので便利です。機能はすべて分かりやすい絵表示になっているため、必要なパラメーターの識別が大幅に簡単になります。

Parameter settings (eg. thread trimmer) - All parameters can be conveniently adjusted on the screen. Meaningful pictograms of all functions significantly facilitate the identification of the required parameters.



### 標準の操作パネル「OP3000」でのプログラム制御

縫製プロセスに関するすべてのパラメーターを手入力する以外に、オートマテックモードは、以前プログラムした設定や複雑なシームプログラムを呼び出すことができます。プログラムされたパラメーターはすべて機能に関連し、わかりやすく構成されています。

Program control with standard operating panel OP3000 - Apart from the manual input of all relevant sewing parameters for a sewing process the automatic mode makes it possible to call up previously programmed setups or complex seam programs. All program parameters are clearly structured and function-related.



## 装置の特長

オプションのニッパーの他に、電子制御糸調子、電動プリー機能搭載のジョグダイヤルが装備されています。さらに、お気に入りの機能を割り当てることができる手元ボタンも、卓越した装置の特長の一つです。

## The equipment features

Besides the optional thread nipper the electronic thread tension, the “Jog-Dial “ with the functionality of an “electronic handwheel” as well as the integrated keypad with favourite key are some further examples of the excellent equipment features.



## 生地厚み自動検知(MTD)

867-Mプレミアムのすべてのサブクラスに、押さえの下での生地厚みを計測する機器が標準装備されています。縫製結果を条件に合うよう最適化するため、計測した生地厚みに応じて、縫製中に糸調子、ピッチ、押さえのストローク、押さえ圧、縫製スピード等の重要な縫製パラメーターが自動で変わるよう設定することができます。

## 感動の品質

- 縫製中に生地が分厚くなってもピッチが短くならない
- クロスシームにステッチを入れる際に、上糸の糸調子を最適に調節すると同時に、縫製スピードを落とし、押さえのストロークを高くしてくれる
- アプリケーションに応じて押さえ圧と縫製スピードを最適化

## The automatic Material Thickness Detection (MTD)

All subclasses of the 867-M PREMIUM are equipped as standard with a device for measuring the material thickness underneath the sewing feet. With this measured value, essential sewing parameters such as thread tension, stitch length, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing speed can be actively influenced during the sewing process in order to optimally adapt the sewing result to the requirements.

## The results are impressive:

- No stitch length shortening with increasing material thickness during the sewing process
- Optimum adjustment of the needle thread tension while simultaneously reducing the sewing speed and increasing the sewing foot stroke when over stitching cross seams
- Optimization of sewing foot pressure and sewing speed for each application



「MTD」なし  
Sewing result without “MTD”



「MTD」あり  
Sewing result with “MTD”



## きれいな縫い始めを実現する装置「NSB」

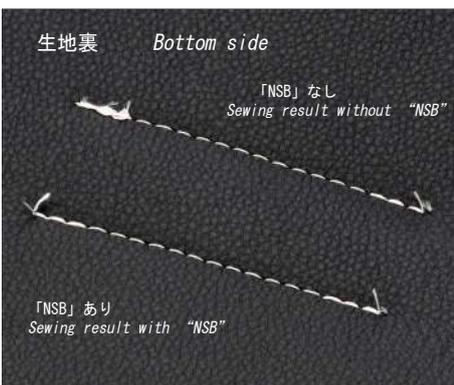
後付け可能なオプション装置「ニードシームビギニング(NSB)」(部品番号:0867-593564)はサブクラス867-190945-Mのオプションとしてご使用いただけます。この装置により、縫い始めがきれいに、かつ完璧に仕上がりに、手作業で糸残りを処理する必要がなくなります。ニッパーに加え、縫い終わりに生地裏に引き込まれる上糸の量を最小限に減らしました。今まで必要だった縫い始めと縫い終わりの糸処理が完全に不要になることで、生産ラインから処理の工程をなくすことができます。当該サブクラスに標準装備されている残糸仕様の短くきれいな糸残りに相当します。生地の上と裏どちらから見ても、いつでもきれいで完璧な縫い目が実現します。「NSB」装置は、生産する製品の品質を向上させると同時に、生産にかかる時間とコストを削減することができます。

## The device “Neat Seam Beginning” (NSB)

The optional and retrofittable device “Neat Seam Beginning” (NSB, part no. 0867 593564), optionally available for the subclass 867-190945-M, achieves an optically perfect seam beginning in the material without reworking.

In addition to the thread nipper, the needle thread pulled onto the underside is reduced to a minimum after sewing. A subsequent manual trimming at the beginning of the seam is completely unnecessary during the production process - comparable to the short and neat seam end by the standard short thread trimmer belonging to this subclass. No matter from which side you look at the seam on the material - an optically perfect seam always appears.

The device “NSB” increases the quality of the products produced while simultaneously saving time and costs in production.



生地裏 Bottom side

「NSB」なし  
Sewing result without “NSB”

「NSB」あり  
Sewing result with “NSB”

# 867-M PREMIUM

1本針仕様

*Single needle applications*



## 867-190922-M PREMIUM

バッグのストラップに反射板を取り付ける  
縫い止まりの縫い目設定をプログラムに保存しておくだけで、最適な縫製品質を保証し、生地取り扱いを簡単にします。

Attaching of reflecting material on carrying straps -  
Stored seam programs with defined sewing stops guarantee optimum seam quality and facilitate the material handling.



## プログラム可能エッジガイド

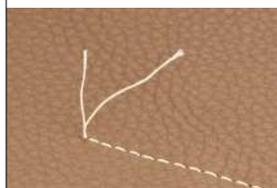
モーター駆動のエッジガイドは、M-TYPEプレミアムのすべての機種に対応しているオプション装置です。生地端からの距離をシームセグメントごとに個別でプログラムすることで、自動的に調節することができ、設定にかかる時間をなくし、プロセスの信頼性を高めます。

Programmable edge guide - A motor driven edge guide is the ideal supplement to any M-TYPE PREMIUM machine. The automatic approach of individually programmable edge distances in each seam segment reduces set-up times and increases process reliability.

## 867-190929-M PREMIUM

867-190929-Mは、皮革製品の縫製に最適なマシンです。ロングスレッドトリマーを使用することで、生地に糸を安全に糊付けするのに十分な長さで、糸が残ります。

The 867-190929-M is the ideal operating means for leather goods - the long thread trimmer leaves sufficiently long thread ends to ensure that the remaining threads on the material are safely glued.



# 867-M PREMIUM

1本針仕様

 DÜRKOPP  
ADLER

*Single needle applications*



## 867-190942-M PREMIUM

家具業界に求められる柔軟な操作や使い心地を可能にしたマシンが、867-190942-Mです。製品ごとに大きく異なる素材に対応するプログラムと最適なアプリケーションが、設定にかかる時間をなくし、効率を大幅に向上させました。

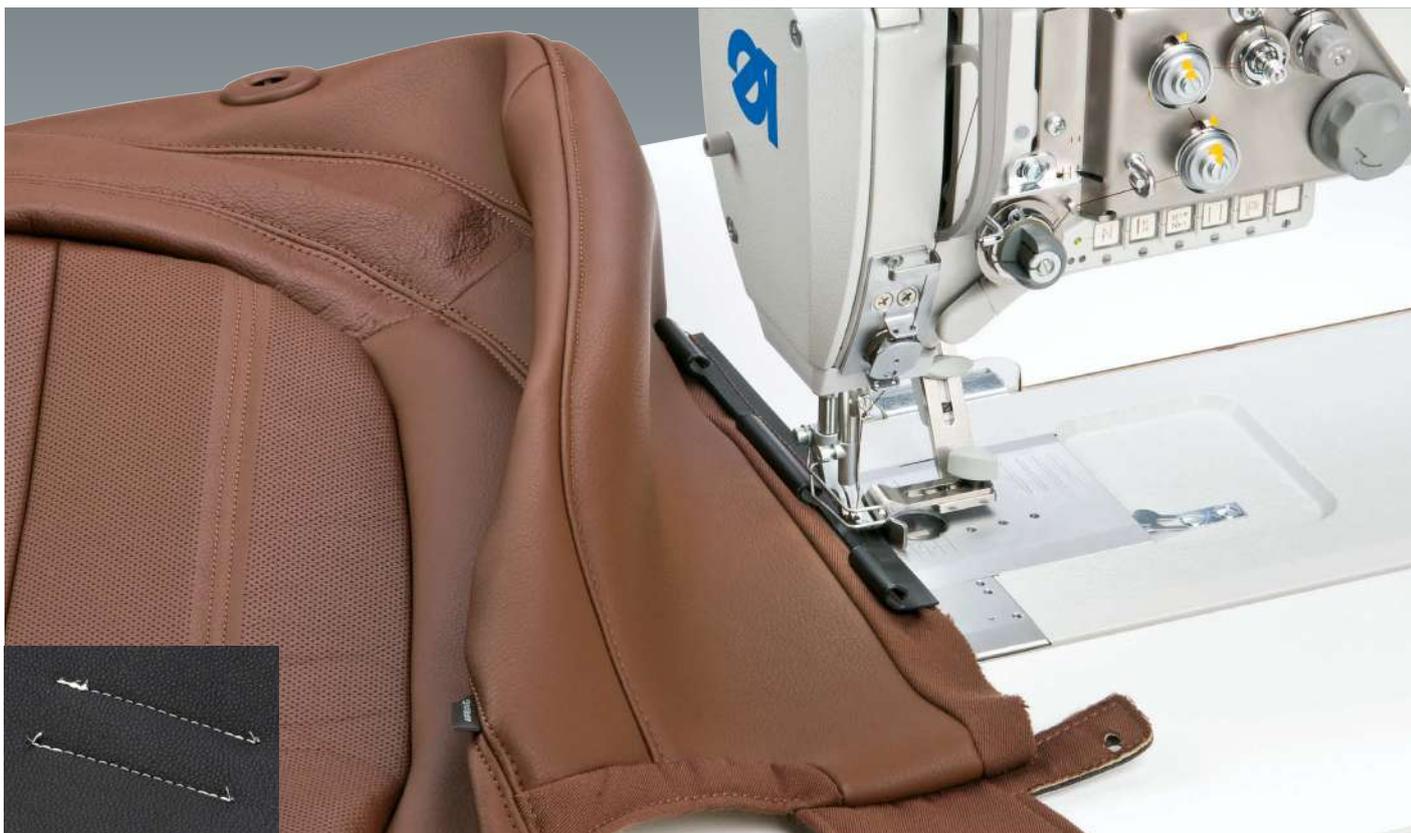
The home upholstery sector with its high demand on the flexibility of the operating means is predestined for the use of the 867-190942-M. Programs for the most different materials and applications reduce set-up times and increase effectivity.



## 867-190945-M PREMIUM

自動車業界向けのサブクラスで、ポリ塩化ビニルの取り付けも可能です。複雑な縫製プログラムには、一つひとつの縫い目ごとに最適な縫製パラメーターが設定され、糸残りの短い、完璧な縫い目に仕上がります。(残短仕様標準装備)また、オプション装置「NSB」を使用することで、材質の異なる素材を縫製するときでもきれいな縫い始めを実現します。

Attaching of PVC profiles with the automotive subclass - complex seam programs with optimum sewing parameters in every seam section guarantee excellent sewing results with short needle thread (standard short thread trimmer) and neat seam beginning (if using the optional "NSB" device) when processing different material combinations.



# 867-M PREMIUM

2本針仕様

## Twin needle applications



### 867-290945-M PREMIUM

エアバッグ開口部に対応  
残短仕様とXXL釜が装備された2本針のサブクラスです。この特別なアクセサリを使用することで、業界で標準的に使用されている糸に狭い針幅でも対応できます。

Closing seams on airbag applications - the twin needle subclass with short thread trimmer and XXL hooks. The special sewing equipment enables the processing of the industry-standard sewing threads with small needle distance.



### 867-290942-M PREMIUM

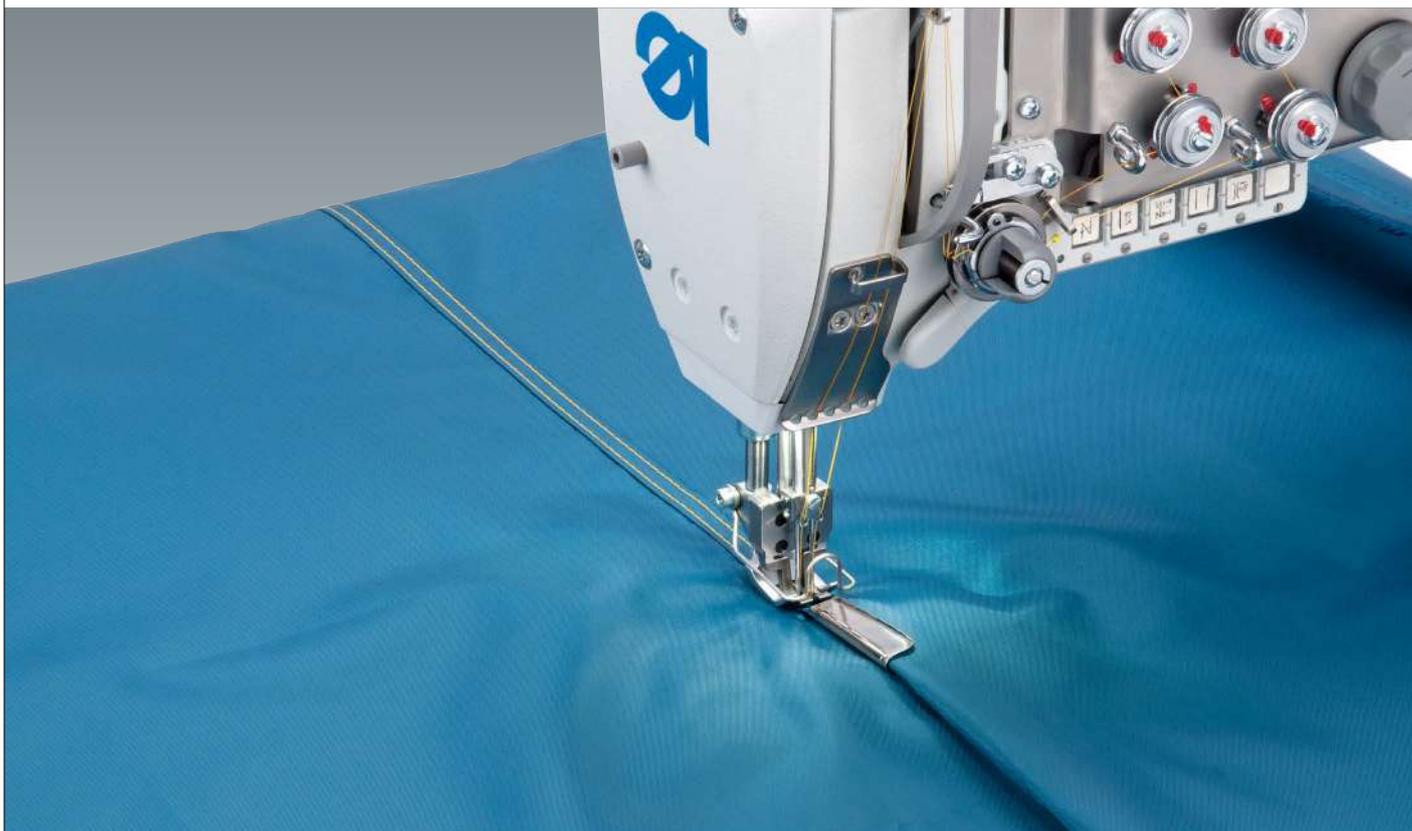
家具やカーシートのパイピングステッチに対応する、2本針ミシン  
エッジガイドを備えたラップシームフットにより、糸締まりをさらに改良し、エッジ距離を均一にします。

Twin needle decorative stitching of piping seams in the area of home and car upholstery - fixed thread tightening and even edge distance due to lap-seam foot with integrated edge guide

### 867-290922-M PREMIUM

「テクニカルテキスタイル」の分野は、大きな縫製エリアと繊細な素材部品が  
特長です。アタッチメント「N027」は、日よけパネルや、テントパネル等の  
折り伏せ縫いに対応し、均一でワイドな重ね合わせの伏せ縫いを可能にします。

The field of application of "Technical Textiles" is characterised by large-area and sensitive material parts. The sewing attachment N027 for felled seams on sun protection panels / tent panels guarantees evenly wide lap-felled seams.



### 867-Mプレミアムの特長

- Mタイプ 867-Mプレミアムは、設定項目がプログラム可能で従来のMタイプに裏付けされた縫製技術を継承しています。
- 7種類のサブクラス  
1本針、2本針  
釜のサイズ2種類 (L, XXL)  
糸切りシステム (標準仕様、残長仕様、残短仕様)
- ダイレクトドライブ  
ネットワーク接続可能な制御装置「DACコンフォートコントロール」と操作パネル「OP3000」は、ミシンの持つ機能を最大限に発揮するように設計されています。オプションで付け替えられるタッチパネル「コマンドーベーシック」「コマンドープロ」は、「インダストリー4.0」に対応し、操作を最大限に簡単にしました。
- 内蔵のステップモーターにより、ピッチの調節、押さえのストローク、押さえ圧、押さえの上昇量の各項目をプログラミングで設定可能。
- 上糸調子プログラミング可能
- ミシンのために開発されたソフトウェアと、直感的なユーザーインターフェースにより縫製パラメーターの管理が簡単になりました。
- 機械の設定と、最大30セクションの複雑な縫い目のプログラムを999個まで保存できます。
- 縫い目のプログラム内の進捗を図式で見やすく表示
- 各縫い目のプログラムごとにピースカウンター
- 機械のパラメーターや縫い目のプログラムをUSB経由でデータ転送
- 自動生地厚み検知 — 押さえの下の生地厚みを自動で計測し、ピッチ、押さえのストローク、糸調子、押さえ圧、スピードを自動で制御します。
- 「ジョグダイヤル」を使用して、針の位置決めや1針目の位置まで針を動かすことができます。
- エアー不要  
(針冷却装置や、下糸残量モニターなど、追加装置にエアーを使用することがあります。)

### M-タイプシリーズのメリット

- スリムなミシンヘッドにより、懐の大きさを実現し、従来手が届かなかったエリアにも手が届きます。
- パワフルかつ効果的な上下送り、針送り、交互押さえ
- ピッチは最長12mm。標準的な合わせ縫いやトップステッチにも対応
- 押さえの上昇量は最大20mmで、業界最高水準。分厚い素材のセット、取り外しが楽になりました。
- 押さえのストロークは、最大9mm。異なる素材や、分厚い素材の重なりも安全に縫製できます。
- 太い糸の縫製にも対応。最大Nm 10/3。
- 縫製スピード最大3,800針/分
- ミシンごとの制御に関する情報をすべて記憶する機械の個別認識(マシンID)により、制御装置「DACコンフォートコントロール」の起動が簡単になります。(プラグ・アンド・プレイ)
- 明るさ調節機能付きLEDライト内蔵
- 6つの手元ボタンにお気に入りの機能を個別設定
- メンテナンスインジケーター内蔵
- アクセサリー、アタッチメント、オプション装置の全種類は、縫製作業のほぼすべてを最適化するソリューションになります。

Your specific advantages of the 867-M PREMIUM:

- M-TYPE 867-M PREMIUM with programmable setting elements and approved M-TYPE sewing technology
- 7 subclasses (single or twin needle versions) with different hook sizes (L or XXL) and thread trimming systems (standard thread trimmer, long thread trimmer or short thread trimmer)
- Integrated direct drive with network capable “DAC comfort control” ensures optimum functionality and maximum ease of use for “Industry 4.0 applications”, incl. operating panel OP3000; alternatively with optional touch operating panel “Commander Basic” or “Commander Pro”
- Programmable setting elements for stitch length adjustment, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing foot lifting height by means of integrated stepper motor
- Programmable needle thread tension
- Machine-specific software with intuitive user interface for convenient administration of sewing parameters
- 999 storage locations for machine settings (setup) or complex seam programs with 30 seam sections max.
- Graphical visualisation of the process progress within the seam programs
- Definable piece counters for every seam program
- Transfer of machine parameters or seam programs by USB flash drive
- Automatic Material Thickness Detection - Measurement of material thickness underneath the sewing feet with active control of stitchlength, foot stroke, thread tension, sewing foot pressure and speed
- Electronic needle positioning and moving to a start-stitch position by “Jog-Dial “
- No compressed air required (except the use of additional equipment like needle cooling or remaining thread monitor)

Your advantages of the approved M-TYPE series:

- The slim sewing head facilitates the handling of difficultly accessible seam areas
- Powerful and effective feeding system with bottom feed, needle feed and alternating feet
- Up to 12 mm long stitches for standard seams and decorative topstitching
- The extremely high sewing foot lift up to 20 mm max. facilitates the feeding and removing of bulky workpieces
- Maximum sewing foot lift height up to 9 mm allows the safe climbing over differently high material plies
- Processing of extreme sewing thread sizes up to Nm 10/3
- Sewing speed up to 3,800 stitches/min.
- The machine identification memory (machine ID) containing all machine-specific control information allows an easy start-up with the “DAC comfort control” (Plug and Play)
- Integrated LED sewing lamp with dimmer
- Integrated 6-function keypad with ergonomically arranged favourite key
- Integrated maintenance indicator
- The complete range of sewing equipment, attachments and optional equipment guarantees the optimum equipment solution for nearly all sewing operations

# 867-M PREMIUM

高性能のサブクラス



High performance subclasses

## 867-190922-M PREMIUM

1本針平ベッドマシン、Lサイズ釜、糸残り約15mmの標準糸切り装備  
代表的な使用分野： 中厚物の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-190922-M PREMIUM - Single needle flat bed machine, equipped with L hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams for medium-weight applications

## 867-190929-M PREMIUM

1本針平ベッドマシン、Lサイズ釜、糸残り約32mmの残長仕様の糸切り装備  
代表的な使用分野： 皮革製品の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-190929-M PREMIUM - Single needle flat bed machine, equipped with L hook, long thread trimmer with a remaining thread length of approx. 32 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in leather goods

## 867-190942-M PREMIUM

1本針平ベッドマシン、XXLサイズ釜、糸残り約15mmの標準糸切り装備  
代表的な使用分野： 家具製品の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-190942-M PREMIUM - Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery

## 867-190945-M PREMIUM

1本針平ベッドマシン、XXLサイズ釜、糸残り約5mmの残短仕様の糸切り装備  
代表的な使用分野： 自動車製品の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-190945-M PREMIUM - Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook, short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the automotive sector

## 867-290922-M PREMIUM

2本針平ベッドマシン、Lサイズ釜、糸残り約15mmの標準糸切り装備  
代表的な使用分野： 中厚物の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-290922-M PREMIUM - Twin needle flat bed machine, equipped with L hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible topstitching seams for medium-weight applications

## 867-290942-M PREMIUM

2本針平ベッドマシン、XXLサイズ釜、糸残り約15mmの標準糸切り装備  
代表的な使用分野： 家具製品、テクニカルテキスタイルの縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-290942-M PREMIUM - Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hook, standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery and Technical Textiles

## 867-190945-M PREMIUM

2本針平ベッドマシン、XXLサイズ釜、糸残り約5mmの残短仕様の糸切り装備  
代表的な使用分野： 自動車製品の縫い合わせおよびトップステッチの縫製

867-190945-M PREMIUM - Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hook, short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible topstitching seams in the automotive sector



# 867-M PREMIUM

テクニカルデータ

The technical data



	ピッチ	ステッチ数/毎分	素材	1本針	2本針針幅	本縫い	水平釜大型(L)	水平釜超大型(XXL)	上下送り針送りと交互押さえ	自動糸切り	生地表面のきれいな縫い始めを実現するニッパー	NSB - きれいな縫い始め 生地裏の糸残りを削減
	Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Twin needle, needle distance	Lock-stitch	Vertical hook, large (L)	Vertical hook, extra large (XXL)	Bottom feed, needle feed and alternating feet	Thread trimmer, automatic	Thread nipper for neat seam beginning on the upper side	NSB - "Neat Seam Beginning" by reduced needle thread on the bottom side
	[mm] max.	[min] max.			[mm] max.					[mm] max.***	[mm]	
867-190922-M	12	3.800**	M / MS	●		●	●		●	~ 15 mm	○	
867-190929-M	12	3.800**	M / MS	●		●	●		●	~ 32 mm		
867-190942-M	12	3.400**	M / MS	●		●		●	●	~ 15 mm	○	
867-190945-M	12*	3.400**	M / MS	●		●		●	●	~ 5 mm	●	○
867-290922-M	12	3.400**	M / MS		● 3-50	●	●		●	~ 15 mm	○	
867-290942-M	12	3.400**	M / MS		● 3-50	●		●	●	~ 15 mm	○	
867-290945-M	12*	3.400**	M / MS		● 3-50	●		●	●	~ 5 mm	●	

●標準装置/Standard equipment ○オプション装置/Optional equipment M = 中厚物/Medium weight material MS = 中厚~厚物/Medium weight to heavy weight material; \* = 最大ピッチ9mmまでアクセサリ対応/Sewing equipments available up to a stitch length of 9 mm max; \*\* = 針数の最大数は予め設定されたストローク高さおよびピッチに応じる/The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height and the selected stitch length; \*\*\* = おおよその糸残り長さ/Approximately remaining thread length [mm]; \*\*\*\* = サブクラスによる/Depending on subclass

	糸調子プログラミン可能	送りの長さに応じてステッパモーターでピッチと同時にスピードを制限	押さえのストロークをステッパモーターで制御。ストローク高さに応じてストロークのクイック調節と同時にスピードを制限	押さえ上げと押さえ圧をステッパモーターで制御	設定や縫製プログラムの保存容量	複雑な縫い目プログラムでのプログラム可能な最大セクション数	生地の自動厚み検知	針の位置決め電子制御
	Pro-grammable thread tension	Stepper motor driven stitch length adjustment with simultaneous speed limitation according to the feeding length	Stepper motor driven foot stroke and quick stroke adjustment with simultaneous speed limitation according to the stroke height	Stepper motor driven sewing foot lift and stepper motor driven sewing foot pressure	Storage locations for setups / seam programs	Individual programmable complex seam sections	Automatic Material thickness detection	Electroni-cal needle positioning
867-M PREMIUM	●	●	●	●	max. 999	max. 30	●	●

	交互押さえのストローク	明るさ調節可能LED手元ライト	油量が分かるメンテナンスインジケーター	プログラム制御操作パネル OP3000	プログラム制御操作パネル コマンダーベーシック	プログラム制御操作パネル コマンダープロ LAN接続機能付き	A = 縫製中の高さ B = 押さえ上昇時の高さ	針システム	針サイズ	合成繊維/芯糸
	Stroke of the alternating sewing feet	Integrated LED sewing light with dimmer	Maintenance indicator	Program control, operating panel OP3000	Program control, operating panel Commander Basic	Program control, operating panel Commander Pro with connectivity (LAN)	A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting	Needle system	Needle size	Synthetic / Core thread
	[mm] max.						A [mm] B [mm]			[Nm] max.
867-190922-M	9	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 - 180	80/3-10/3
867-190929-M	9	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 - 180	80/3-10/3
867-190942-M	9	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 - 180	80/3-10/3
867-190945-M	9	●	●	●	○	○	10 18	134-35	90 - 160	80/3-15/3
867-290922-M	9	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 - 180	80/3-10/3
867-290942-M	9	●	●	●	○	○	10 20	134-35	90 - 180	80/3-10/3
867-290945-M	9	●	●	●	○	○	10 18	134-35	90 - 160	80/3-15/3

	公称電圧	定格出力	ミシンヘッドの重さ ****	寸法 (長さ、幅、高さ)		DAダイレクトドライブ、ふところサイズ
	Nominal voltage	Rated power	Weight, sewing head ****	Dimensions (Length, Width, Height)		DA direct drive, clearance
	[V], [Hz]	[W] max.	[kg]	[mm] max.		C [mm] D [mm]
867-M PREMIUM	1x230V, 50/60	Hz 375	59 - 60	1.060 600 1.700	●	335 125

 株式会社 ベビーロック 産業機械事業部

本社 〒102-0073 東京都千代田区九段北1-11-11  
TEL (03)3265-3541 FAX (03)3265-2282  
北日本 〒959-1181 新潟県五泉市三本木3-3-47  
TEL (0250)43-4451 FAX (0250)43-4453  
大阪 〒536-0022 大阪府大阪市城東区永田2-11-7 JM76A  
TEL (06)6967-3400 FAX (06)6967-3402  
福岡 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎1-6-15  
TEL (0942)44-7921 FAX (0942)44-7931



Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative