



743-121-01 / 221-01

スラックス、スカートのダーツ・プリーツ用
二重環縫い／本縫いソーイングユニット



743-121-01(1本針二重環縫い)

743-221-01 (1本針本縫い)

コンパクトなデザインが魅力的な、ダーツ・プリーツ縫製用ソーイングユニット。
オペレーターは、テンプレートセットを交換するだけで、“ダーツ”と“プリーツ”の仕様を短時間で変更できます。
最適化された操作により、経験の浅いオペレーターでも、素晴らしいダーツとプリーツの品質が得られることを保証します。

更なる品質

- 最高レベルの正確な再現性による、ダーツ・プリーツの安定した品質
- 異なる素材による、安定した縫製
- しっかりとした糸締めでありながら、柔らかい縫い目 (743-121-01: 二重環縫い)
- バキュームテーブルによる、テンションフリーな素材の装着 (オプション装備)

更なる生産性

- 完全にオーバーラップされた作業手順 (生地セッティングと縫製作業が同時に行えます。)
- 短いサイクルタイム
- 非常に簡単な操作による、トレーニング期間の削減
- 様々なダーツ角度に対する、正確で素早い調整
- ボビン容量が大きい大釜(743-221-01)や、ボビンが不要な環縫い技術 (743-121-01)による、配置時間の短縮
- メンテナンスフリーのモーターテクノロジーとテスト・モニタリングシステム“マルチテスト”機能を伴う保守作業が楽な調整補助機能によって稼働停止時間を低減

更なる柔軟性

- 個別の素材用供給システムによる、あらゆる衣類用生地のスムーズな処理
- テンプレートセットの交換だけでの、“ダーツ”と“プリーツ”の縫製の仕様変更

パフォーマンス例

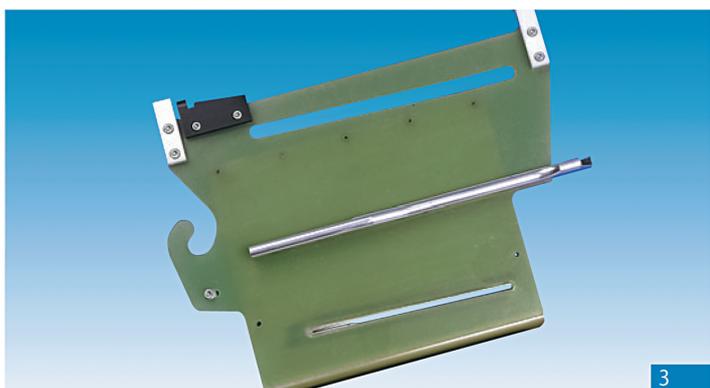
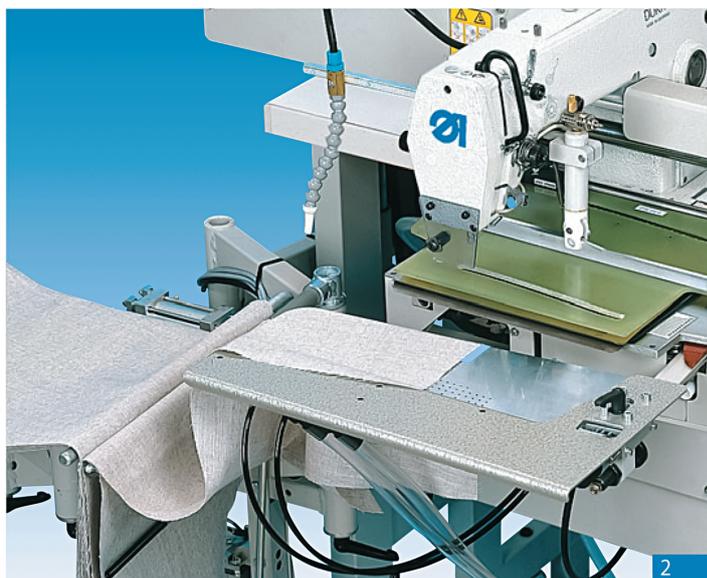
- 743-121-01: 約 7.500 “ダーツ”・“プリーツ” (6時間)
- 743-221-01: 約 6.500 “ダーツ”・“プリーツ” (6時間)

使用例

1. オペレーターはマーキングに従って、フォールディングテーブルのダーツ／プリーツのプレートに生地を手動でセットします。
2. テンプレートセットに向かってフォールディングテーブルが動き、サイクルを開始します。
フォールディングテーブルが格納され、テンプレートセットが素材をつかみ、固定されます。
3. フォールディングテーブルは、自動でセット位置に戻ります。
縫製処理中、次の素材を装着できます (作業手順がオーバーラップされています)。
4. 素材の端を自動で認識し、その位置からダーツ／プリーツが縫い始められます。
5. 素材を手動で取り出すもしくは、自動で吹き出されます (オプション装備)。

743-121-01、743-221-01 ソーイングユニットの特徴

1. ポジショニング“正面からの素材のテイクアップ方式”; プリーツの深さの調整機能付き。
7種類の深さをあらかじめ設定できます。
2. ポジショニング“左側からの素材のテイクアップ方式”; バキュームテーブルを付きウォーターフォールの様式。(0793 080000)
3. ダーツ用テンプレートセット (0793 078001)。
特許技術のテンプレートセットは、ダーツ縫製中素材をしっかりつかみ、縫製をサポートします。
4. プリーツ用テンプレートセット (0793 078034)。
特許技術のテンプレートセットは、プリーツ縫製中素材をしっかりつかみ、縫製をサポートします。
5. 素材の位置合わせ。素材は、フォールディングテーブルにあわせ、セットします。
6. 簡単な調整方法で、様々なダーツ、プリーツの角度が調整できます。



743-121-01, 743-221-01

テクニカルデータ

	[mm]	[min ⁻¹]	素材	縫い目長さ [mm]	角度調整幅 max.								
743-121-01	2,2	4.800*	L, LM, MS	30 – 150	0° – 10°	●		●		●		●	●
743-221-01	2,2	4.200*	L, LM, MS	30 – 150	0° – 10°		●		●	●	●	●	●

L = 薄物素材
 LM = 薄物・中厚物素材
 MS = 中厚物・厚物素材
 ● = 標準装備
 ○ = オプション
 * = 工場出荷時の設定

	電源電圧	消費電力	重量		機械寸法 (長さ x 幅 x 高さ)
	[V], [Hz]	[KVA] max.	[kg]	[NL] [bar]	[mm]
743-121-01	1x230V, 50/60 Hz	1 (max.)	180	0,2 6	1.100 950 1.150
743-221-01	1x230V, 50/60 Hz	1 (max.)	180	0,2 6	1.100 950 1.150

					- System	- Nm				
	○	○	○	○			[mm]			
							C D			
743-121-01	○	○	○	○	934 SIN	90	281 144	120	120	
743-221-01	●	●	●	○	134 SERV7	90	285 115	120	120	

素材のスタッキング・ドロ用の標準装備：

- 0793 078001 直線ダーツ用 テンプレートセット
- 0793 078002 曲線ダーツ用 テンプレートセット
- 0793 078034 プリーツ用 テンプレートセット
- 0793 078091 カスタマイズ仕様用 テンプレートセット
- 0792 038504 ダーツ用フォールディングテーブル：正面からの素材のテイクアップ方式
- 0792 038506 7段階の深さ調整(10mm - 25mm)を備えた、プリーツ用フォールディングテーブル
- 0793 080000 自由に位置を配置・転換する為のダーツ用バキュームテーブル
 ("左側からの素材のテイクアップ方式"にのみ連動します。)

素材のスタッキング・ドロ用のオプション：

- 0794 013631 "正面からの素材のテイクアップ方式"用のバンドルクランプ、補助テーブル、平滑化装置
- 0794 013731 "左側からの素材のテイクアップ方式(ウォーターフォール様式)"用のバンドルクランプ、補助テーブル、平滑化装置
- 0794 013333 上側もしくは右側からのブローイング・デバイス
- 0794 013444 バンドルクランプと連動する為の、補助テーブル

1本針	2重環縫い	本縫い	サンドイッチ送り	サイドルーバー	垂直釜	自動 コンデンス縫い	自動 バックタック	自動下系切り	針糸 モニター	ボビン糸 モニター	光反射式 縫い終わり検知

●製品の仕様、価格等は変更されることがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **ベビーロック 産業機械事業部** www.babylock.co.jp/company/

本社/〒102-0073 東京都千代田区九段北1-11-11 TEL03(3265)3541(直) FAX 03(3265)2282

北日本/〒959-1811 新潟県五泉市三本木3-3-47 TEL 0250(43)4451 FAX 0250(43)4453

大阪/〒536-0022 大阪府大阪市城東区永田2-11-7 JM76A TEL 06(6967)3400 FAX 06(6967)3402

福岡/〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎1-6-15 TEL 0942(44)7921 FAX 0942(44)7931

代理店