

**670 / 680**

肩パット付けミシン  
袖裏とじミシン



# 670/680

## パワフル、高精度、信頼のミシン

### アームホール仕上げのスペシャリスト

670 および 680 ミシンは袖関連製品を完璧に仕上げます。

670 はアームホールに袖裏を取り付けるのに適しています。

680 はゆき綿と肩パットを同時にトリミングしながら取り付けることが可能です。

両方のワークステーションは、使いやすく最適化されたワークプレイスデザインによって特性化されています。

6つの機能ボタンがアームに設置されており、素早く機能にアクセスできます。

膝スイッチは、糸緩め、第2縫いピッチ、第2押さえ交互量など

プリセットモードで設定した機能を起動するために使用します。

加工された天板は、大きいパーツを最大限取り扱いやすくします。

電磁式で高さ調節可能なスタンドセットを使用することで、

様々なオペレーターが使いやすくなり、シフト製の縫製ラインにも最適です。

### 利点

- プログラム可能な、自動素材厚検知（肩パット内の上り下りの二つの厚みの値を使用）
- 膝スイッチで糸緩め装置、第2縫いピッチ、第2押さえ交互量などをマニュアルで起動
- 異なる素材厚に適用する切替可能な第2糸調子、第2押さえ交互量、第2縫いピッチ機能
- 第2糸調子での弱い糸調子設定とコンデンスステッチによる確実な縫製スタート
- 押しボタンによる、切り替え可能な上及び下のいせ込み設定
- 素早いアクセスの為に使いやすく設置された、6つの機能ボタン
- 最大縫いピッチ9mm(搭載機能による)
- 最新で信頼性の高いネットワーク機能搭載のDAコントロールボックス“DAC classic”
- オイル不足警告ライト付きタンクと油芯式給油システム（オプション）
- 697クラスより糸容量60%増のXL水平倍釜(26mm)採用によりボビン交換が減少
- 安全で均等に下糸を巻ける自動ワインダー
- 標準装備のLEDライト
- 最大縫製スピード1800針/分(最大速度は糸緩め装置の使用状態により異なります)
- ソフトな肩パットへ仕上げる為の、自動または手動の切り替え可能糸緩め装置
- 肩パットの厚さに応じて糸ゆるめ量を切り替えられる糸緩め棒(長短バージョンあり)
- 裏地、ゆき綿、肩パットの余分な長さを完璧に整えるエッジトリマー(680のみ)
- 素材の扱いをより良くする為の補助テーブル
- エアー式押え上げ

## 670/680

### 違いについて



#### 680

最適化されたワークステーション 680 には、エッジトリマー、総合送り、切替可能ないせ込み（トップかボトムより選択可能）、糸緩め装置が装備されています。ポストは左側にあり、アームホールにゆき綿、肩パットのトリミングと縫製を同時に行えます。



#### 670

最適化されたワークステーション 670 には、総合送り、切替可能ないせ込み（トップかボトムより選択可能）、糸緩め装置が装備されています。ポストが右側にあり、肩パッドを通した袖裏付けを行えます。



### トリミングしながらの肩パッドとゆき綿 取り付けを同時に作業

エッジカッターは、ゆき綿の取り付け時及び肩パッドとゆき綿取り付けと同時にカットでき、カット幅は6.4mm、8mm、10mmを選択できます。

サブクラスにより6mm または9mm の最大縫いピッチの選択ができます。



### アームホール縫製

実用的なポストベッド構造により、アームホール素材の取り扱いを安易します。

### 肩パッドの取り付け

糸緩め装置により、ソフトでボリューム感のある肩パッドになります。



680

特別仕様



### 680の8時間での生産例

左右袖へのゆき綿パット付け工程 400-460



### 肩パットの仮縫い

最大9mmの縫いピッチで、肩パッドをアームホールへ縫うことができます。

そのため、肩パッドのボリューム感には影響せず、そのままの状態を保つことができます。





### 袖裏のアームホールへの取り付け

袖裏をイセながらアームホールへ取り付けることで、着心地が増します。

肩パッドの柔らかさを保持する為に、緩い糸調子と糸緩め装置で正確な糸量を供給し、肩パッドの圧縮を防ぎます。



### アームホール縫製

実用的なポストベッド構造により、アームホール素材の取り扱いを安易にします。



670

特別仕様



### 670の8時間での生産例

左右の袖裏とじ工程 400-460



### アームホールへの袖裏の袖口を開ける取り付け

この工程では、袖裏はアームホールの上部にのみ縫製されます。

裏地はその後、ブラインドステッチによって袖下の部分に中とじれます。

標準の回転エッジガイドは、高さや縫い代を容易に調整可能です。



# 670/680

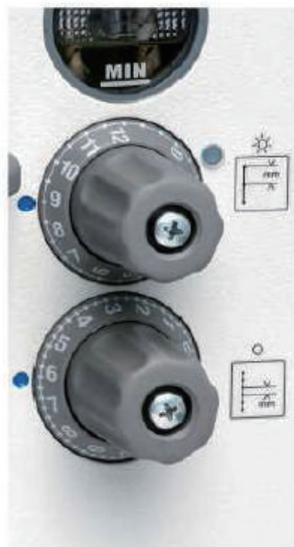
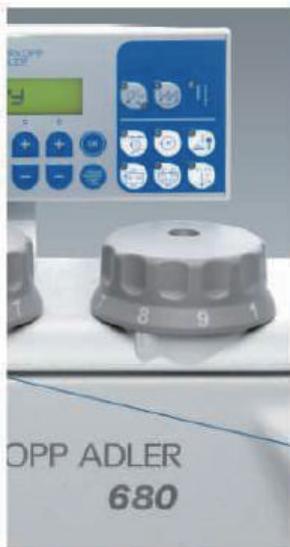
## 特別な見どころ



**自動厚さ検知センサー**で素材厚さを自動感知しプログラムすることが可能です。



**糸緩め装置**は切り替え式で動作することで、肩パットを縫う際によれを防ぎ、肩パットのボリュームと柔らかさを表現できます。



**第2糸調子、第2押え交互量、第2縫いピッチ**などの機能は、手動または自動で切替ることが可能です。  
第2糸調子およびコンデンスステッチにより、安全な縫いを実現します。



**上下いせ量**は、ダイヤルで調整することができ、手動ボタンで上いせ / 下いせを切り替えることが可能です。

## 670/680

### 特別な見どころ



クイックアクセスできる  
**6つの機能ボタン**と、お気に入りのボタンを設定できる①ボタンの機能を搭載しております。  
上いせ、下いせ設定、交互量切り替え、ピッチ切り替え、自動素材厚検知やエッジカッターのon/off (680のみ)などを設定できます。



**680のエアー式エッジカッター**は、機能ボタンを使用して簡単にon/offの切り替えが可能です。縫いピッチ6mmまたは9mmの場合に、6.4mm、8mm、10mmのカット幅を選定できます。



#### **純正脚卓セット**

(MG55 400804)は、素材の取り扱いを最も効率よく実現します。  
脚用キャスターセット (MG55 007914)は、ミシン移動を簡単にします。

## 670/680

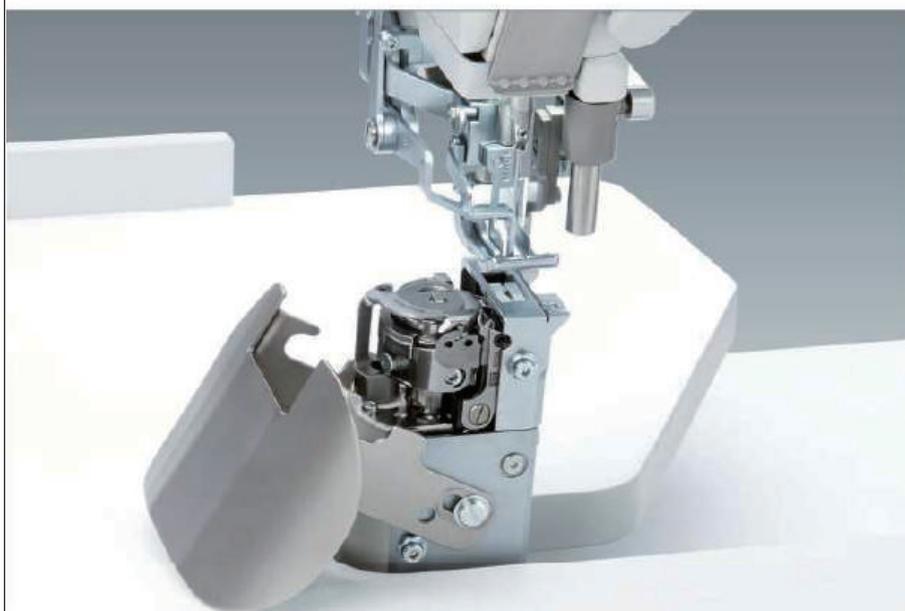
### 特別な見どころ



**ボビンワインダー**は、ミシン頭部に組み込まれカッターや自動巻き取り用フックによって、ボビン糸を安全に、且つ、簡単に巻くことができます。



**セントラル給油**には確認窓がアーム部についており、オイル不足を警告ライトで知らせることができます。(オプション機能 9850 867001)



これまでの 697 と比較して 680/670 の**XL 水平蓋は(ボビン径 26mm)**は、ボビン糸巻き容量が 60%増になっており、ボビン交換の頻度を減らします。又、XL 蓋や糸取りばねにより、最も弱い糸調子を実現することができます。



**LEDソーイングライト**は、ミシンヘッドに標準装備として付いています。これにより、縫製エリアを十分に明るくします。

# 670/680

テクニカルデータ



	ピッチ	スピード	素材	1本針	本縫い	水平釜	総合送り	糸切り	エッジトリマー 切り代	ナイフ ストローク (標準)	ナイフ ストローク (最大)
	[mm] max.	[min <sup>-1</sup> ] max.							[mm]	[mm]	[mm] max.
670	9*	1.800**	MS	●	●	●	●	●			
680	9*	1.800**	MS	●	●	●	●	●	6,4; 8,0; 10,0	9,5	19,5

- = 標準装備
- = オプション
- MS = 中～厚物
- \* = 最大ピッチはEゲージにより異なる
- \*\* = 最大針数は糸緩め装置の使用により異なる

	送り長さの コントロール	自動 返し縫い	自動押え上昇	上側のいせ込み 手動連動	下側のいせ込み 手動連動	素材厚検知-素材厚の測定 押えの下でのピッチ、押えストローク、 糸調子、押え圧、速度のアクティブ制御による	糸緩め、 第二押えストローク、 第二縫いピッチの手動修正
670	●	●	●	●	●	●	●
680	●	●	●	●	●	●	●

	A = 縫製時 B = 上昇時	追加糸調子	縫製LED	オイル インジ ケーター	操作パネル OP1000	必要エア- /エア-圧	針	針サイズ	糸
	A [mm] max. B [mm] max.					[NL] [bar]		[Nm] max.	[Nm] max.
670	10 20	●	●	○	●	0,64 6	190 R	70 - 200	50/3 - 120/3
680	10 20	●	●	○	●	0,69 6	190 R	70 - 200	50/3 - 120/3

	通常電圧	定格出力	総重量 (脚含む)	重量 (頭部、 コントロール)	寸法 (奥行、幅、高さ)		補助テーブル 追加時
	[V], [Hz]	[W]	[kg]	[kg]	[mm] max.	C [mm] D [mm]	D [mm]
670/680	1x230V, 50/60 Hz	375	130	70	1.350 780 1.350	● 335 297	225

### オプション品

- 0680 590004 切くず吸引装置
- MG55 400804 スタンドセット、加工テーブルトップ付き
- MG55 007914 据付キットK、MG55用搬送ローラー
- MG58 400604 電動高さ調整スタンド、加工テーブル、ローラー
- 9822 560011 縫製LED、トランス無し
- 9880 867100 外付け縫製ライト取付キット
- 9850 001083 調光式LED用トランス
- 9850 867001 オイル不足インジケーター

●色、仕様などを予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

株式会社ベビーロック 産業機械事業部 [www.babylock.co.jp/company/](http://www.babylock.co.jp/company/)

本社/〒102-0073 東京都千代田区九段北1-11-11 TEL03(3265)3541(直) FAX 03(3265)2282

北日本/〒959-1811 新潟県五泉市三本木3-3-47 TEL 0250(43)4451 FAX 0250(43)4453

大阪/〒536-0022 大阪府大阪市城東区永田2-11-7 JM76A TEL 06(6967)3400 FAX 06(6967)3402

福岡/〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎1-6-15 TEL 0942(44)7921 FAX 0942(44)7931

